Crystal Fashion Components

Manual de Aplicación

INFORMACIÓN BÁSICA

INTRODUCCIÓN

Es posible trabajar los Crystal Components de forma sencilla y eficaz gracias a la incomparable calidad del producto y a los sistemas de aplicación desarrollados por Swarovski. Para potenciar estas ventajas, Swarovski ha creado su exclusivo servicio Application Support, que transmite toda su experiencia en la aplicación a todos sus clientes.

Este manual le proporciona un breve resumen general de las técnicas sobre cómo trabajar las piedras de cristal más importantes. Nuestros especialistas técnicos, a su disposición en todo el mundo, le proporcionarán un soporte más detallado, que también podrá obtener en nuestra business-to-business website: www.business.swarovski.com.

Aquí encontrará, entre otras cosas, una amplia gama de soporte multimedia, constantemente actualizado, animaciones incluidas, preguntas más frecuentes y consejos y trucos, que le ayudarán a superar diversas dificultades técnicas.
¡Al fin y al cabo, el mundo de la moda fue creado para hacer realidad los sueños!

RESUMEN DE LOS MÉTODOS DE APLICACIÓN

GRUPOS DE PRODUCTO	SELECCIÓN DE OPCIONES DE PROCESADO						
	PEGADO*	CALOR*	ENSARTADO	COSIDO*	SOLDADURA*	MECÁNICO*	ENGASTE
ROUND STONES	■						■
FLAT BACK NO HOTFIX	■						■
FLAT BACK HOTFIX		■					
SEW ON STONES	■		■	■			
FANCY STONES	■		■	■			■
BEADS			■	■			
CRYSTAL PEARLS			■	■			
PENDANTS			■	■			■
TRANSFERS		■					
CRYSTAL FABRIC	■	■		■			
PLASTIC TRIMMINGS	■	■	■	■		■	■
ZIPPERS				■			
BUTTONS & FASTENERS			■	■		■	
METAL TRIMMINGS	■			■		■	■
CRYSTAL MESH NO HOTFIX			■	■			
CRYSTAL MESH HOTFIX	■	■		■			
CUPCHAINS & FINDINGS			■	■	■	■	■

* Estos métodos de aplicación se describen de forma detallada en este manual. Es posible obtener información acerca de los demás tipos de aplicación en su delegación Swarovski o en nuestra web www.business.swarovski.com.

Proporcionamos asesoramiento acerca de los métodos de aplicación de forma oral, por escrito y mediante pruebas basadas en nuestros conocimientos actuales y en la información proporcionada por nuestros proveedores. No obstante, esto no le exime de llevar a cabo sus propias pruebas de los procesos que le proponemos para determinar su idoneidad con respecto a las aplicaciones previstas. La forma en que utiliza, aplica y procesa los productos y procedimientos es exclusivamente responsabilidad suya.

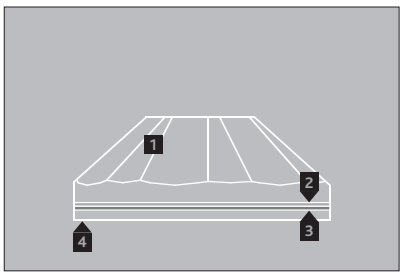
TECNOLOGÍA HOTFIX

Swarovski ofrece una colección de componentes de cristal con adhesivo Hotfix, que se aplican utilizando calor.

PRINCIPIOS BÁSICOS

TECNOLOGÍA HOTFIX

Los componentes Hotfix poseen una capa de adhesivo para su aplicación con calor en el reverso. Esta capa se activa mediante la aplicación de calor y se une con el material de soporte. La cola se endurece cuando se enfría y fija el componente de forma permanente y segura sobre el material. Asimismo, el mantenimiento de la exclusiva cola Swarovski Hotfix es sencillo y puede lavarse a máquina sin problemas. Encontrará más información sobre este punto en el capítulo "Instrucciones sobre cuidados". La temperatura, tiempo de aplicación y presión puede variar dependiendo del material de soporte.



Estructura compleja para una adherencia perfecta.

1 Cristal

2 M-Foil
Este revestimiento especialmente desarrollado garantiza el máximo nivel de brillo y adherencia para la base y el adhesivo Hotfix.

3 Primer
Una imprimación mejora la unión entre el adhesivo y la lámina M-Foil.

4 Adhesivo Hotfix
El adhesivo transparente desarrollado por Swarovski permite la aplicación de las piedras de cristal sobre diferentes materiales de soporte.

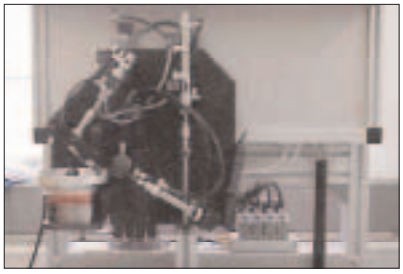
RESUMEN DE HERRAMIENTAS Y UTENSILIOS DE AYUDA

HERRAMIENTAS

Prensa de calor

Robo Stick

Dispositivo Ultrasonic



Máquina de aplicación de piedras

Plancha

INSTRUMENTOS DE AYUDA

Teflon®

Espuma de silicona

Fieltro

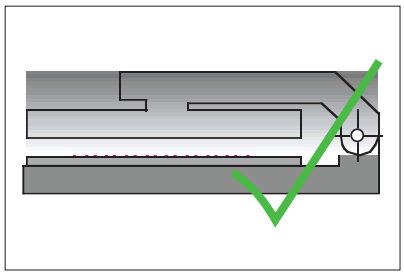
DIAMOND TRANSFERS

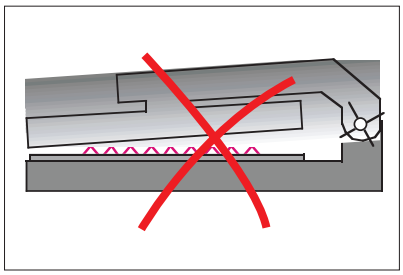
Cartulina

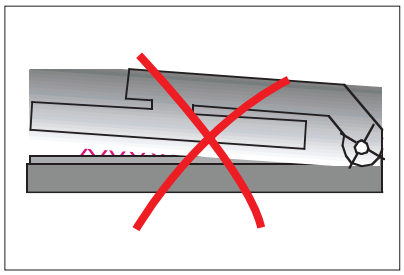
Base de silicona

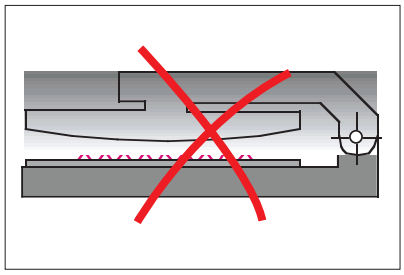
APLICACIÓN CON UNA PRENSA DE CALOR

La presión uniforme de la prensa de calor la convierte en la herramienta perfecta para la aplicación de XILION Rose Hotfix, especialmente para grandes producciones, motivos Swarovski Transfer complejos, Crystal Mesh, Crystal Fabric y otros productos.







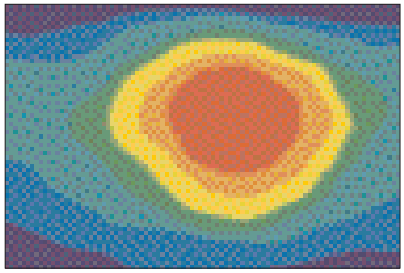


Con respecto a las prensas de calor con un mecanismo de tijera, se debe prestar atención para garantizar la distribución uniforme de la presión (ver primera ilustración). La superficie de la prensa de calor debe estar perfectamente nivelada ya que, de lo contrario, la presión y el calor no se distribuirán de manera uniforme.

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Las diversas temperaturas de aplicación, de 120°C hasta un máximo de 170°C, y el breve tiempo de aplicación de la cola Swarovski Hotfix dan como resultado una adherencia y calidad óptimas, así como proporcionan la máxima flexibilidad en el proceso de aplicación. Al final de este manual, en el "Swarovski Hotfix Selector", encontrará información detallada acerca de los parámetros de aplicación recomendados.*

TEMPERATURA



= 120°C (250°F)

= 80°C (175°F)

La temperatura seleccionada no siempre corresponde con la temperatura real de la superficie de la prensa de calor. Concretamente, en las prensas de calor con grandes superficies, la temperatura es inferior en los bordes.
Se recomienda comprobar de forma periódica la temperatura en diferentes puntos de la superficie utilizando un dispositivo de medición.

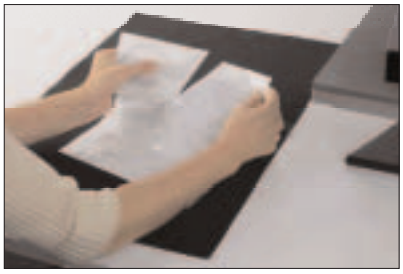
* Nota: las temperaturas y tiempos detallados en el "Swarovski Hotfix Selector" son sólo orientativos. En cualquier caso, se recomienda la realización de pruebas antes de comenzar la producción para determinar la mejor combinación de parámetros para su diseño.

PRESIÓN

La presión adecuada depende de los elementos a aplicar, los tejidos y su equipo técnico (ver el "Swarovski Hotfix Selector"). En general, se recomienda una presión media. Un exceso de presión puede hacer que la cola se esparza y afecte también a la superficie de los tejidos.

APLICACIÓN DE TRANSFERS, CRYSTAL FABRIC, CRYSTAL MESH HOTFIX Y SWAROTEX BANDING HOTFIX

Cuando sea posible, aplique los elementos sobre piezas de tejido ya cortadas.
Antes de comenzar a trabajar, asegúrese de tener a su disposición todos los materiales necesarios y de haber leído los parámetros de aplicación detallados en el "Swarovski Hotfix Selector". Se recomienda la realización de pruebas con los tejidos originales para garantizar la óptima elección de todas las condiciones y herramientas de ayuda.



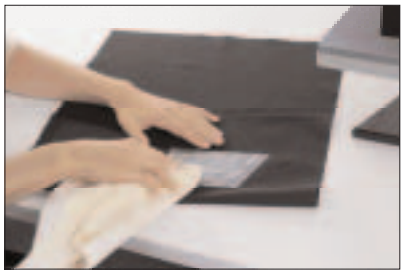
1

2

3

4

5



6

7

1 Separe los motivos de varias filas siguiendo las perforaciones o córtelos con unas tijeras.

2 Retire la película protectora con el Logo Swarovski.

3 Coloque el motivo a transferir.

4 Antes de colocar el tejido cortado en la prensa de calor, lea la recomendación que aparece en el "Swarovski Hotfix Selector" acerca del calor a aplicar (parte delantera o trasera) y seleccione la base de planchado adecuada.

5 Utilice una base de Teflón sobre el material de soporte entre el reverso del tejido con las piedras de cristal y la prensa de calor, para proteger las superficies de la prensa de posibles residuos de adhesivo. Cierre la prensa de calor y respete los tiempos de aplicación recomendados en el "Swarovski Hotfix Selector".

6 Abra la prensa de calor, retire el tejido y presione el motivo a transferir sobre el tejido con un paño de algodón suave.

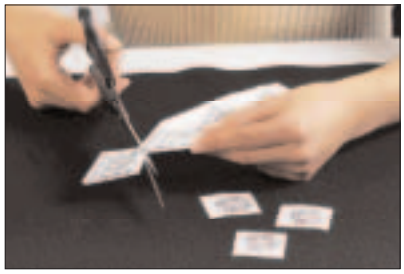
7 En general, no debe retirar la película transparente hasta que se haya enfriado completamente.

Si quedan elementos pegados en la película transparente, repita el proceso de aplicación. Si es necesario, varíe la presión, el tiempo y la temperatura.

Tenga en cuenta que la cola alcanza sus máximos resultados cuando está completamente endurecida, generalmente una vez transcurridas varias horas. Durante este plazo de tiempo, manipule las piezas de tejido cortado con cuidado y evite lavarlas o realizar pruebas con las mismas.

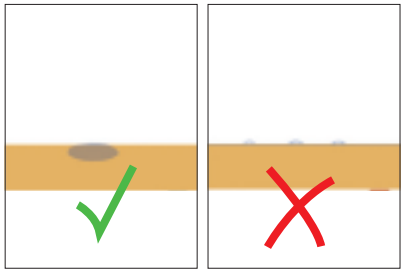
CONSEJOS Y TRUCOS

MARCAS DE LA PELÍCULA



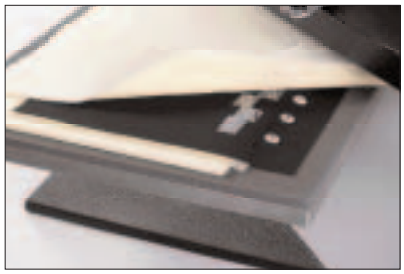
En tejidos delicados, corte la película transparente lo más cerca posible del motivo a transferir para evitar marcas de la película no deseadas. Prefije el motivo a transferir brevemente utilizando un bajo grado de presión. Retire la película transparente y planche de nuevo durante el periodo de tiempo recomendado y utilizando el grado de presión recomendado.

PRUEBA DE LA GOTA DE AGUA



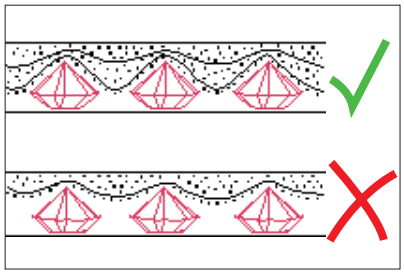
Para obtener la máxima adherencia, el material de soporte debe absorber el adhesivo. Una sencilla prueba de "gota de agua" bastará para comprobar si un tejido concreto posee las cualidades necesarias. Si el tejido original lleva aplicado un acabado, no absorberá ni el agua ni la cola.*

PRESIÓN DE PLANCHADO



La presión debe aplicarse siempre directamente sobre el transfer. Por este motivo, deberá tener en cuenta cualquier botón que pueda sobresalir, cremalleras y otros elementos protuberantes. Utilice una base de planchado para compensar los diferentes grosores al aplicar motivos con elementos de diferentes alturas.

APLICACIÓN DE DIAMOND TRANSFERS



Al aplicar diamond transfers (transfers con XILION Chatons brillantes), utilice una base, como un paño de algodón plegado, para compensar los diferentes grosores. Si la película ya ha dejado marcas, elimínelas del tejido cepillándolo, planchándolo con una plancha de vapor o colocándolo de nuevo en la prensa de calor.

TEJIDO CORTADO

Si aplica las piedras de cristal sobre el tejido cortado en lugar del artículo acabado obtendrá mejores resultados. Para encontrar la combinación óptima de parámetros de aplicación, se recomienda la realización de pruebas utilizando el tejido original antes de comenzar con la producción.

* Los tejidos muy finos como la organza, la piel fina, las imitaciones de cuero, la poliamida gruesa y los tejidos con un acabado de silicona o cera pueden resultar no aptos, ya que no pueden absorber la cola.

PLANCHADO CON VAPOR

Si la película ya ha dejado marcas, puede eliminarlas del tejido cepillándolo, planchándolo con una plancha de vapor o colocándolo de nuevo en la prensa de calor.

INSTRUCCIONES ESPECIALES PARA CRYSTAL MESH HOTFIX

Antes de cortar la malla metálica, deberá cortar la película según el tamaño deseado con una cuchilla y una regla. La malla debe cortarse siempre en horizontal o en vertical. El corte final se debe realizar con unas tijeras de costura.

No debe retirar nunca la película transparente antes de la aplicación, ya que proporciona a la Crystal Mesh la estabilidad que necesita.

Asegúrese de retirar los aros de unión superfluos inmediatamente después de cortar la malla metálica (y antes de su aplicación).

Si aplica las piedras de cristal sobre el tejido cortado en lugar del artículo acabado obtendrá mejores resultados. Para encontrar la combinación óptima de parámetros de aplicación, se recomienda la realización de pruebas utilizando el tejido original antes de comenzar con la producción.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

FALLO	
El transfer no se adhiere al tejido.	**1, 2, 3, 4, 5, 6**
La cola se extiende por las piedras de cristal.	**7, 8, 9, 10**
La película transparente deja marcas en los materiales delicados.	**8, 9, 10, 11, 12**
El transfer no se adhiere a las costuras ni a tejidos de varias capas.	**1, 2, 3, 4, 5, 6, 13, 14**
Crystal Fabric continúa opaco tras su aplicación.	**2, 3, 4, 5, 6, 15**

FALLO	CAUSA	RECOMENDACIÓN
1	La temperatura de aplicación es demasiado baja.	Aumente la temperatura hasta 120°C como mínimo.
2	Distribución no uniforme del calor sobre la superficie tratada.	Compruebe la temperatura con un termómetro o una tira para medición.
3	El tiempo de aplicación es demasiado corto.	Aumente el tiempo de aplicación. Encontrará información sobre este punto en la tabla de selectores Hotfix al final de este manual.
4	La presión es demasiado baja.	Aumente la presión sobre materiales gruesos o productos específicos. Consulte el Hotfix Selector.
5	La prensa de calor no cierra de forma uniforme.	Regule la prensa de calor.
6	La base de planchado no es adecuada.	Realice pruebas con diferentes bases de planchado.
7	La temperatura es muy alta.	Seleccione una temperatura inferior entre 120°C y un máximo de 170°C.
8	El tiempo de aplicación es demasiado largo.	Reduzca el tiempo de aplicación. Encontrará información sobre este punto en la tabla de selectores Hotfix al final de este manual.
9	La presión es demasiado alta.	Reduzca la presión de la prensa de calor.
10	La base de planchado es muy dura.	Utilice una base de silicona blanda.
11	El tejido es muy delicado.	Planche el tejido con una plancha de vapor.
12	La película transparente del transfer deja marcas.	Recorte la película del transfer para reducir el número de marcas.
13	El tiempo de aplicación es demasiado corto.	Aumente el tiempo de aplicación, ya que con los tejidos de varias capas o con costuras el calor tarda más en activar el adhesivo Hotfix. Considere la aplicación del calor por la parte delantera.
14	La presión es demasiado baja para el transfer.	Compense los diferentes grosores de costuras, botones, cremalleras, etc., utilizando piezas de fieltro recortadas con cuidado y colocadas debajo del transfer.
15	La temperatura de aplicación es demasiado baja.	Aumente la temperatura hasta un máximo de 170°C.

APLICACIÓN CON UN ROBO STICK

Es posible aplicar XILION Rose Hotfix de forma económica utilizando un Robo Stick. El Robo Stick resulta perfecto para la aplicación de XILION Rose Hotfix (Art. 2028) de tamaños SS6 – SS34 y algunos Creation Flat Backs. Su delegación Swarovski le puede proporcionar el conjunto Robo Stick completo. Consulte la sección "Herramientas y Equipo" al final del manual.

APLICACIÓN

1

2

3

4

1 Coloque la pieza de tejido cortado sobre una superficie firme y lisa.

2 Seleccione las boquillas según el tamaño de las piedras de cristal elegidas.

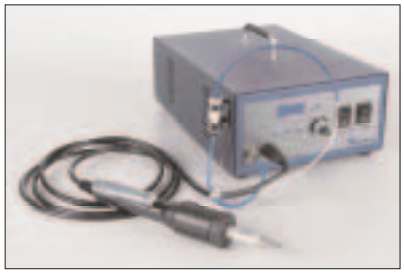
3 Caliente el Robo Stick hasta alcanzar la temperatura adecuada y vaya recogiendo las piedras de cristal.

4 Cuando se funda la cola Hotfix en el reverso de la piedra de cristal (se formará una pequeña cantidad de burbujas), coloque el elemento sobre el material de soporte.

APLICACIÓN CON UN DISPOSITIVO ULTRASONIC

Es posible aplicar XILION Rose Hotfix de forma rápida y sencilla con un dispositivo ultrasónico. Estos dispositivos resultan perfectos para la aplicación de XILION Rose Hotfix (Art. 2028, 2029) de tamaños SS6 – SS20.

APLICACIÓN



1

2

3

1 Coloque el material de soporte sobre una superficie firme y lisa, por ejemplo, de metal o vidrio.

2 Seleccione el adaptador correspondiente al tamaño de la piedra y recoja el elemento de cristal. Si su dispositivo no cuenta con una bomba de aspiración, coloque la piedra de cristal utilizando pinzas o un bastoncillo de cera.

3 Coloque la punta y active el dispositivo pulsando el botón.

APLICACIÓN CON UNA MÁQUINA DE APLICACIÓN DE PIEDRAS

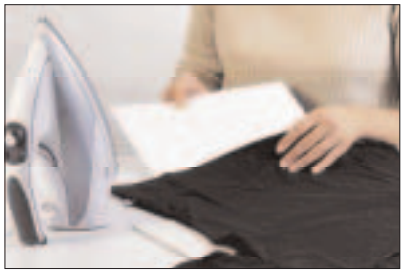
Las máquinas de aplicación de piedras permiten la aplicación automática de XILION Rose Hotfix. Los elementos de cristal se aplican de forma precisa y segura sobre el material de soporte, de alimentación manual.

APLICACIÓN CON UNA PLANCHA

Generalmente se recomienda la utilización de prensas de calor para la aplicación de transfers y otros grupos de artículos con adhesivo Hotfix. En algunos casos, las planchas también son aptas para la creación de diseños.

1

2



3

4

1 Asegúrese de que la base de la plancha no tiene salidas de vapor. El agua y el vapor afectarían de forma negativa a los resultados. Planche siempre sobre una superficie estable, firme y lisa.

2 Seleccione una temperatura de planchado entre 120°C y 170°C o el símbolo para seda/lana o una temperatura moderada similar. Una base de Teflón protegerá la plancha de los residuos de adhesivo.

3 Cuando sea necesario, se recomienda colocar una pieza de papel grueso dentro de la prenda para protegerla de posibles marcas ocasionadas por los elementos de cristal.

4 Coloque la plancha directamente sobre el transfer y aplique una presión moderada sin mover la plancha. Siga todas las instrucciones detalladas en la sección “Aplicación con una prensa de calor”.